Thermanit 17/15 TT

Сплошная проволока, высоколегированная для аустенитных нержавеющих сталей

Классификация

EN ISO 14343-A

G Z 17 15 Mn W

Описание и область применения

Проволока сплошного сечения типа G Z 17 15 Mn W предназначена для соединительной сварки с криогенными аустенитными сталями CrNi(N) и литыми сталями, а также с криогенными сталями 9Ni, пригодными для закалки и отпуска. Хорошая прочность при отрицательных температурах до -196ºC.

Металл основы

1.5662 X8Ni9, 1.4311 X2CrNiN18-10

Химический анализ

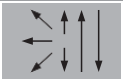
	C	Si	Mn	Cr	Ni	W
wt.-%	0.20	0.4	10.5	17.5	14.0	3.5

Механические свойства наплавленного металла – средние значения (мин. значения)

Условия	Предел текучести $R_{p0.2}$	Предел текучести $R_{p1.0}$	Предел прочности R_m	Удлинение A (L_o=5d_o)	Работа удара ISO-V KV J	
	MPa	MPa	MPa	%	20°C	–196°C
u1	450 (≥ 430)	490 (≥ 460)	640 (≥ 600)	33 (≥ 30)	150 (≥ 100)	70 (≥ 47)
u2	500 (≥ 480)	530 (≥ 500)	710 (≥ 680)	34 (≥ 30)	120 (≥ 80)	75 (≥ 47)

u1 необработанный, после сварки – защитный газ Ar + 2.5% CO2
u2 необработанный, после сварки – защитный газ CRONIGON® Ni30

Рабочие параметры



Полярность	DC+	**Размер, мм**
Защитный газ (EN ISO 14175)	M11 - M23 Z-ArHeNC-5/5/0,05 (CRONIGON® Ni30)	1.0 1.2

Предварительный нагрев в соответствии с требованиями основного металла.

Одобрения

TÜV (02890), ABS, BV, DNV, LR, RINA, CE